

BON DE LIVRAISON



SHIELDS - VISIERESOLIDAIRE - COVID19
RÉGION RHÔNE-ALPES

www.visieresolidaire-rhonealpes.fr

NOM/DÉNOMINATION DU MAKER	NOM DE LA STRUCTURE LIVRÉE
_____	_____
_____	_____
_____	_____

Date et lieu :

Description et matériaux utilisés	Quantités commandées	Quantités livrées	Quantités restant à livrer	Observations

NOTE AUX UTILISATEURS DES VISIÈRES SOLIDAIRES

Ces visières - dont le modèle repose sur un fichier en licence **open source** - ont été fabriquées et distribuées bénévolement, dans un esprit solidaire afin de pallier au manque de ressources face à l'épidémie de coronavirus. **Elles ne peuvent être vendues.**

Les concepteurs, distributeurs, assembleurs de ces visières ne pourront en aucun cas être tenus responsables juridiquement de l'usage qui en est fait, ni des conséquences matérielles ou médicales relatives à cet usage.

N'hésitez pas à nous communiquer toute **suggestion, modification, amélioration** qui pourrait leur être apportée ainsi que **toute demande de visières supplémentaires ou tout autre objet complémentaire** que nous pourrions imprimer en 3D. Il faut en moyenne 1h30 de temps d'impression pour chaque exemplaire. Vous pouvez nous contacter rapidement à l'adresse mail : initiative.rhone.alpes@gmail.com . Merci de bien **préciser la nature de votre email** ainsi que, si nécessaire, la description du produit et le nom du maker afin que nos équipes puissent répondre le plus efficacement possible à vos besoins.

Si cela vous est possible, en fonction de votre temps et de votre charge de travail, nous serions heureux de recevoir **une photo de ces visières portées** dans le cadre de l'utilisation que vous en ferez, afin d'éventuellement publier cette photo sur notre groupe Facebook. Cela nous encourage dans notre démarche et surtout **cette communication favorise le recrutement d'autres producteurs**, afin d'augmenter la capacité de production ainsi que le don de matières premières.

Si vous voulez **NOUS AIDER**, si vous voulez **LES AIDER**, voici le lien vers la cagnotte associative à l'échelle régionale (en partenariat avec l'association Les Lutins du R3) : bit.ly/DonVisiereSolidaireRA. Partagez-la un maximum afin de récolter le plus de fonds possible.

Comme vous le savez certainement, un élan de solidarité au niveau national c'est mis en place pour produire, grâce à des imprimantes 3D, des équipements de protection pour les soignants ou tout personnel en contact constant avec le grand public : **notre infanterie de guerre sanitaire** ! Et un soldat sans équipement est un soldat en danger.

Aujourd'hui, nous faisons un appel aux dons pour ravitailler nos imprimantes 3D en matière première (en filament d'impression 3D) pour ainsi continuer la production de ces équipements. Il n'y a pas de petit don quand il est question d'agir pour protéger le plus grand nombre. Nous comptons sur votre générosité. Merci à vous ♥

Si vous avez demandé à être équipé de ces visières, c'est probablement que pour une raison professionnelle vous êtes potentiellement exposés à des porteurs de la maladie. **Aussi toute l'équipe de Shieldsvisieresolidaire-Covid19-Region Rhône Alpes vous adresse sa plus vive reconnaissance et toute son admiration qui accompagnent nos sincères encouragements pour cette bataille !**

CONSEILS D'ENTRETIEN DES VISIÈRES SOLIDAIRES

Ces visières anti-projections **ne protègent** - par définition - **que contre les projections** (postillons, salive, sécrétions, etc). **En aucun cas elles ne peuvent remplacer les masques FFP2 ou tout autre type de masque médical homologué.** Elles ne viennent qu'en complément de ces masques professionnels et ajoutent une protection supplémentaire. Elles permettent également d'empêcher - par reflex - de porter ses mains à son visage.

Bien que les personnes qui ont imprimé et assemblé ces visières ne présentent pas de symptômes de coronavirus au moment de leur fabrication, elles doivent être considérées comme suspectes et donc **être désinfectées avant toute première utilisation** - comme tout autre objet.

Ces visières doivent normalement résister aux pratiques habituelles de stérilisation (eau oxygénée ou eau savonneuse, bain de désinfection, séchage, stérilisation par gaz) à l'exception de toute technique utilisant une chaleur supérieure à 60° C (qui ferait ramollir, voire fondre le plastique).

Le bandeau des visières est imprimé en PLA (ou acide polylactique) principalement composé d'amidon de maïs et le masque-visière est constitué soit d'une feuille transparente de première de couverture de reliure, soit d'une feuille plastifiée passée à vide dans une plastifieuse (elle peut être changé). L'ensemble constitué reste relativement **fragile** et doit donc être manié avec soin.

POUR LES MILIEUX MÉDICALISÉS, il est recommandé d'utiliser du **SURFANIOS** qui permettra une décontamination à froid. (Le PLA et la visière A4 transparente passent sans aucun problème en bain et résistent à la corrosivité du produit). Si vous ne possédez pas ce produit l'**ENZYMEX** peut également convenir. **POUR LES AUTRES MILIEUX (COMMERCE, GRANDES SURFACES, ETC...)**, une dilution eau froide et eau de javel semble le plus accessible. En fonction de la marque de l'eau de javel, il faudra respecter les dosages.

Merci de suivre le processus de désinfection ci-dessous :

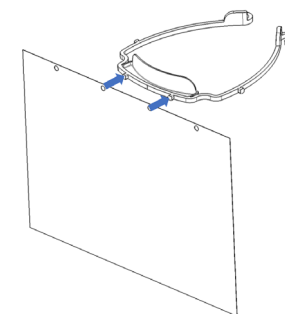
1. Préparer le bain.
2. Démontez la visière (le support et la feuille doivent être séparés).
3. Plonger le support (Bien remuer le support dans le bain pour permettre au produit de bien s'imprégner sur la totalité du support) puis, par la suite, plonger la feuille A4 transparente (consigne similaire).
4. Laisser agir dans le bain pendant 10 à 15 minutes.
5. Sortir le support et la feuille et **rincer abondamment à l'eau claire.**
6. Laisser sécher.
7. Remonter après désinfection complète des mains.
8. La visière est prête à être réutilisée

Les présentes recommandations de désinfections ne sont en aucun cas validées par des autorités - il s'agit d'un recueil d'informations fonctionnel et testé permettant de désinfecter les équipements de protection sans les détériorer en vue de pouvoir les réutiliser.

MODE D'EMPLOI

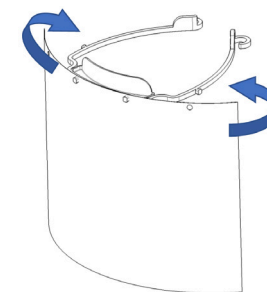
ETAPE 1

Engager les trous du milieu sur les bossages avant.



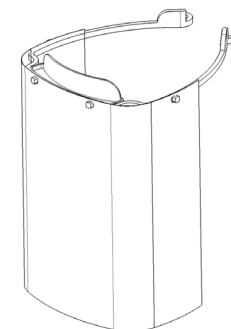
ETAPE 2

Rabattre les côtés jusqu'aux bossages arrière.



ETAPE 3

S'assurer que les trous arrière soient bien engagés dans les bossages arrière.



MERCI POUR TOUT ! MERCI À VOUS ♥

De la part de l'équipe Shields-visieresolidaire-covid19-Rhone-Alpes

<https://www.facebook.com/groups/634147534035026/>